

حكومة الإنقاذ
السورية



الجريدة الرسمية

مراسيم - قوانين - أنظمة - قرارات - إعلانات - بيانات

العدد الخامس

20 ذو القعدة 1444 هـ / 9 حزيران 2023 م

المحتويات

٤	رئاسة مجلس الوزراء
٤	قرار صادر عن رئاسة مجلس الوزراء يتبع بمقتضاه مستشفى إدلب الجامعي إدارياً ومالياً لرئاسة مجلس الوزراء مباشرة بشكل مؤقت
٤	وزارة الاقتصاد والموارد
٤	قرار صادر عن وزارة الاقتصاد والموارد يُمنع بموجبه استيراد وإدخال الحديد إلى المناطق المحررة
٤	قرار صادر عن وزارة الاقتصاد والموارد باعتماد كتاب دليل تصنيف الأنشطة الاقتصادية
٤	إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة حداد)
٤	إعلان نشر وكالة تجارية باسم (شركة انجي N.G)
٥	إعلان نشر وكالة تجارية باسم (شركة بانا)
٥	إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج مستورد باسم (شركة دودي للطاقة البديلة)
٥	شهادة وكالة تجاريّة (شركة بن باش التجارية)
٦	إعلان نشر وكالة تجارية باسم (مؤسسة الياسمين التجارية)
٦	إعلان نشر وكالة تجارية باسم (مستودع الزيداني)
٦	شهادة وكالة تجاريّة (شركة الريف للمواد الغذائية)
٦	شهادة علامة محلية لمنتج مستورد باسم (شركة أحمد أبو دان)
٧	إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة النضال التجارية)
٧	إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة بطاريات الشهباء)
٧	شهادة تسجيل منشأة حرفية باسم (منظفات عمار)
٨	شهادة تسجيل منشأة حرفية باسم (دلثا كلين)
٨	شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (بطاريات العمدة)
٨	شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (عبر الشرق)
٨	شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (معصرة الدبر الشرقي)
٩	شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (النمر)
٩	وزارة التربية والتعليم
٩	قرار صادر عن وزارة التربية والتعليم بتكليف العامل محمد قدور بصفة مدير مديرية الشؤون الإدارية
٩	قرار صادر عن وزارة التربية والتعليم بتكليف العامل ربيع سحاري بصفة رئيس شعبة الشؤون الإدارية في مديرية الامتحانات
٩	وزارة التنمية والشؤون الإنسانية
٩	قرار صادر عن وزارة التنمية والشؤون الإنسانية يقضي بتشكيل لجنة مشاريع الأضاحي
٩	المديرية العامة للموارد البشرية
٩	إعلان المديرية العامة للموارد البشرية عن توفر شاغر وظيفي في وزارة الاقتصاد والموارد
١٠	المديرية العامة للرياضة والشباب
١٠	تعميم صادر عن مديرية الرياضة والشباب إلى جميع الأندية والفرق لضبط جماهيرها أثناء المباريات
١٠	المديرية العامة للمصالح العقارية
١٠	إعلان فقدان سندات التملك في العقارات ٧٧٢_٧٧٣_٧٧٤ من المنطقة العقارية سرمد
١٠	إعلان فقدان سند التملك للعقار ٢/٢٩ من المنطقة العقارية معرتمصرين
١٠	إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٦ من المنطقة العقارية حزانو
١٠	إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٥ من المنطقة العقارية حزانو
١٠	إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٤ من المنطقة العقارية حزانو
١١	إعلان فقدان سندات التملك في العقار رقم ٣١/٤٥٦٢ من المنطقة العقارية الخامسة بإدلب
١١	إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٢٥٦٩ من المنطقة العقارية معرتمصرين

١١	إعلان فقدان سند التمليك للعقار رقم ١/٣٨٦٧ من المنطقة العقارية بنش
١١	المديرية العامة للمشتقات النفطية
١١	تعميم صادر عن المديرية العامة للمشتقات النفطية بخصوص الإعلان عن صدور شروط التراخيص لمحطات الوقود.
١١	شروط ترخيص محطات الوقود «فئة أ»
١٣	شروط ترخيص محطات الوقود «فئة ب»
١٤	شروط ترخيص محطات الوقود «فئة ج»
١٦	تعميم صادر عن المديرية العامة للمشتقات النفطية بخصوص الإعلان عن صدور لوائح المواصفات القياسية للزيوت المعدنية المعتمدة
١٧	مواصفة رقم: (1) 2023
٢٠	مواصفة رقم: (2) 2023
٢٥	مواصفة رقم: (3) 2023
٣٠	مواصفة رقم: (4) 2023
٣٣	مواصفة رقم: (5) 2023
٣٤	مواصفة رقم: (6) 2023
٣٦	مواصفة رقم: (7) 2023
٤١	مواصفة رقم: (8) 2023
٤٥	مواصفة رقم: (9) 2023

رئاسة مجلس الوزراء

قرار رقم (١٢٩)

قرار صادر عن رئاسة مجلس الوزراء يتبع بمقتضاه مستشفى
إدلب الجامعي إدارياً ومالياً لرئاسة مجلس الوزراء مباشرة
بشكل مؤقت

رئيس مجلس الوزراء

- بناءً على بيان المؤتمر السوري العام الصادر بتاريخ
٢٠١٧/٩/٢١ م.

- وعلى مرسوم رئاسة مجلس الشورى العام رقم ٣/ تاريخ
٢٠٢٢/١٢/٢٥ م.

- وعلى أحكام قانون العاملين الأساسي رقم ٥٣/ لعام ٢٠٢١ م.
- وعلى ضرورات العمل ومقتضيات المصلحة العامة.

يقرر ما يلي:

مادة ١- تُعلق التبعية الإدارية والمالية لمستشفى إدلب الجامعي
بوزارة التعليم العالي والبحث العلمي - جامعة إدلب، وتبقى
التبعية العلمية البحثية كما هي.

مادة ٢- يتبع المشفى المذكور أعلاه إدارياً ومالياً لرئاسة مجلس
الوزراء مباشرة بشكل مؤقت.

مادة ٣- يبقى العاملون الدائمون والمؤقتون والكوادر كافة
عاملين بنفس أوضاعهم وأجورهم.

مادة ٤- تُلغى القرارات السابقة كافة المخالفة لأحكام هذا
القرار.

مادة ٥- يُبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه.

إدلب في: ١١/١٥/١٤٤٤ هـ - الموافق: ٢٠٢٣/٦/٤ م

رئيس مجلس الوزراء

وزارة الاقتصاد والموارد

قرار رقم /١٦٣/

قرار صادر عن وزارة الاقتصاد والموارد يُمنع بموجبه استيراد
وإدخال الحديد إلى المناطق المحررة

- إن السيد وزير الاقتصاد والموارد.

- وعلى كتاب المديرية العامة للصناعة رقم ١٦٥/ ص تاريخ
٢٠٢٣/٦/٣ م.

- وحمايةً للمنتج المحلي ومنعاً لظاهرة الإغراق.

- وعلى الحاشية المسطرة على الكتاب المذكور أعلاه.

- وبناءً على مقتضيات المصلحة العامة.

يقرر ما يلي:

مادة ١/ - يمنع استيراد وإدخال الحديد بأنواعه الثلاثة (المبسط -
المربع - المجدول) إلى المناطق المحررة عبر معبر دارة عزة.

مادة ٢/ - يُبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه، ويعتبر نافذاً حرر
بتاريخ: ٢٠٢٣/٦/٣ م.

وزير الاقتصاد والموارد

قرار رقم /١٦٥/

قرار صادر عن وزارة الاقتصاد والموارد باعتماد كتاب دليل
تصنيف الأنشطة الاقتصادية

- إن السيد وزير الاقتصاد والموارد.

- وعلى ضرورات العمل، وعلى مقتضيات المصلحة العامة.

يقرر ما يلي:

المادة ١- يُعتمد كتاب دليل تصنيف الأنشطة الاقتصادية المعتمد
على التصنيف الصناعي الدولي الموحد لجميع الأنشطة

الاقتصادية التتقيح الرابع (ISIC4)، دليلاً لجميع الأنشطة التي
يتم ترخيصها من قبل وزارة الاقتصاد والموارد.

المادة ٢- جميع التراخيص التجارية والصناعية الممنوحة

للفعاليات الاقتصادية تكون مصنفة ومبوبة بموجب كتاب دليل
الأنشطة الاقتصادية المعتمد.

المادة ٣- يُبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه، ويعد نافذاً من تاريخ
صدوره.

حرر بتاريخ ٢٠٢٣/٦/٦ م.

وزير الاقتصاد والموارد

إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة حداد)

تعلن دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية عن تقدم السيد:
مصطفى محناية - شركة حداد.

بصفته: ✓ مالك وكيل

طلب لتسجيل بيانات العلامة التجارية: KH.

المودعة بالرقم: /١٩/ بتاريخ: ٢٠٢٣/٥/١٤ م

بيانات الأولوية:

باسم: لأول مرة

الموطن: -

وذلك لتمييز السلع أو الخدمات الواقعة بالفئة (١٩) وهي: مواد

البناء غير المعدنية الحجر والرخام.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

KH: (وفق الشكل والرسم الجانبي أعلاه).



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة
حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد -

المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية
والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان.

إدلب في: ٢٠٢٣/٥/٦ م

رئيس لجنة حماية الملكية التجارية والصناعية

إعلان نشر وكالة تجارية باسم (شركة انجي N.G).

استناداً لما ورد في محضر اجتماع الوكالات التجارية التابعة
لوزارة الاقتصاد والموارد رقم / ٩ / وتاريخ: ٢٠٢٣/٥/٦ م

المتضمن قبول طلب الوكيل: أحمد فيصل الحجي - شركة انجي

(N.G).

عنوانه: كفر يحمول - طريق معارة الاخوان - جانب مضافة بيت

الحجي.

إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج مستورد باسم (شركة دودي للطاقة البديلة)

تعلن دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية عن تقدم السيد: بلال حمادو الدودي - شركة دودي للطاقة البديلة.

بصفته: ✓ مالك وكيل

طلب لتسجيل بيانات العلامة التجارية: STAR NEW - BAGR solar.

المودعة بالرقم: ٢٠ بتاريخ: ٢٠٢٣/٠٥/١٣ م
بيانات الأولوية:

باسم: لأول مرة
الموطن: -

وذلك لتمييز السلع أو الخدمات الواقعة بالفئة (٩-١١) وهي:
الطاقة الشمسية واكسسواراتها والانفترتات والبطاريات.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

STAR NEW - BAGR solar: (وفق الأشكال والرسم الجانبي أدناه).



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد - المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان.

إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة حماية الملكية التجارية والصناعية

شهادة وكالة تجاريّة (شركة بن باش التجارية)

اسم الوكيل: محمود إسماعيل بن محمد وشريكه / شركة بن باش التجارية.

عنوان الوكيل: ساحة باب الهوى - الجهة الشرقية - جانب ياسر بدوي.

هاتف: +90 (545) 768-8614

رقم السجل التجاري: ٤٢٥

تاريخه: ٢٠١٥/٠٦/١٤ م.

اسم الموكل: شركة مرسين للصناعات الغذائية والتجارية المساهمة.

من الجنسية: التركية.

عنوانه: Çilek Mah. 136. Cad. No: 34/A-B

.Akdeniz/Mersin, Türkiye

الجنسية: تركيا

نوع العقد: وكالة حصريّة

مدة العقد: سنة واحدة

نطاق العقد: المناطق المحررة

موضوع العقد: (القهوة والنسكافيه الاكوادورية).

ماركة: CAFÉ Pres 2



اسم الموكل: شركة مصر كافييه - شركة مساهمة مصرية.

الوكالة: وكالة حصريّة

عنوان الموكل: مصر/القاهرة - مصر الجديدة - شارع السيد الميرغني (٦١).

اسم الماركة موضوع الوكالة: (المصرية - كوفي بريك) من الفئة (٣٠): البن ومشتقاته.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

المصرية - كوفي بريك: كتبت " المصرية " بالخط الرمادي المحترق كذلك كتبت "ALMasreia"

وظلت بلهب محترق، أما "كوفي بريك" كتبت باللغتين العربية والانكليزية ضمن إطار باللون الزهري ذو

خلفية خضراء داكنة أسفله على اليمين ثلاثة شرطات باللون الأزرق

والأبيض والزهري كما في الاشكال جانباً.



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد - المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان.

إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة الوكالات التجارية

إعلان نشر وكالة تجارية باسم (شركة بانا)

اسم الوكيل: محمود مصطفى عبد الله / شركة بانا.

عنوان الوكيل: سرمد - الحي الغربي - مقابل فهد القد.

هاتف: +٩٠٤ (٥٣٤) ٥٤٩-٥٦٢١

رقم السجل التجاري: ١٣٣

تاريخه: ٢٠١٦/٠٩/٢٤ م.

اسم الموكل: شركة ديلمار المحدودة للغذائيات.
من الجنسية: التركية.

عنوانه: ELAZIG HIGHWAY 22 KM 1 OSB 1st STAGE

14. CAD. NO: 2/1 YENİSEHIR / DIYARBAKIR /

.TURKEY

الجنسية: تركيا

نوع العقد: وكالة حصريّة

مدة العقد: سنة واحدة

نطاق العقد: المناطق المحررة

موضوع العقد: (الشوكولا والبسكويت وحلويات الضيافة).

ماركة: MAPLE

من الفئة: /٣٠/.



إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٣ م لمدة سنة واحدة فقط.

رئيس لجنة الوكالات التجارية

Dr.Clinic: كتبت كما في الشكل الجانبي بألوانه ورسومه



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد – المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان. إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة الوكالات التجارية

شهادة وكالة تجارية (شركة الريف للمواد الغذائية)

اسم الموكل: عبد الكريم قزّه بن فهد / شركة الريف للمواد الغذائية.

عنوان الموكل: سرمد – الحي الشمالي – جانب منزل فؤاد بدوي.

هاتف: +90 (534) 687-9996

رقم السجل التجاري: ٤٠٢

تاريخه: ٢٠١٥/٠٦/٢٤ م.

اسم الموكل: شركة أكتورك المحدودة للصناعات الغذائية الصحية والنقل الإلكتروني والتجارة. من الجنسية: التركية.

عنوانه: 4.Organize Sanayi Bölgesi /Türkiye - 83418 Nolu Cd No: 12 27000 Şehitkamil -

Gaziantep

الجنسية: تركيا

نوع العقد: وكالة حصرية

مدة العقد: سنة واحدة

نطاق العقد: سوري

موضوع العقد: (المواد الغذائية والصناعات الصحية).

ماركة: MAHBUBA - Flyfix

من الفئة: /٣-٣٠/: MAHBUBA: المواد الغذائية، Flyfix:

المحارم المعطرة والحفاضات.



إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م لمدة سنة واحدة فقط.

رئيس لجنة الوكالات التجارية

شهادة علامة محلية لمنتج مستورد باسم (شركة أحمد أبو دان)

تشهد مديرية حماية الملكية التجارية والصناعية أنه بناءً على الطلب المقدم بتاريخ: ٢٠٢٣/٠٣/٢٢ م رقم /١٧/. قد تم تسجيل العلامة التجارية المبينة بالرقم: ١٤ تحمل س.ت رقم (١٥٠٢).

باسم: مالك أبو دان – شركة أحمد أبو دان

الجنسية: عربي سوري

من الفئة: /٣٠/.

إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م لمدة سنة واحدة فقط.

رئيس لجنة الوكالات التجارية

إعلان نشر وكالة تجارية باسم (مؤسسة الياسمين التجارية)

استناداً لما ورد في محضر اجتماع الوكالات التجارية التابعة لوزارة الاقتصاد والموارد رقم /٩/ وتاريخ: ٢٠٢٣/٦/١ م المتضمن قبول طلب الوكيل: محمد خير شبيب بن أحمد – مؤسسة الياسمين التجارية.

عنوانه: سرمد – السوق التجاري الجديد – جانب مطعم كريسبي.

اسم الموكل: شركة ليلافكس كوزمتيك لصناعة صباغة الشعر و مواد التجميل.

الوكالة: وكالة حصرية

عنوان الموكل: Organize Sanayi Bölgesi 1.Etap

No:23 Yenişehir – Diyarbakır / Türkiye

اسم الماركة موضوع الوكالة: (Lilafix - Viored)

من الفئة (٣): مستحضرات التجميل.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

Lilafix - Viored: كتبت باللغة الإنكليزية كل من العلامتين

وكتب اسفل العلامة "Lilafix" كلمة (professional).



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد – المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان. إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة الوكالات التجارية

إعلان نشر وكالة تجارية باسم (مستودع الزيداني)

استناداً لما ورد في محضر اجتماع الوكالات التجارية التابعة لوزارة الاقتصاد والموارد رقم /٩/ وتاريخ: ٢٠٢٣/٦/١ م المتضمن قبول طلب الوكيل: محمد هاني زيداني – مستودع الزيداني.

عنوانه: إدلب – طريق كفرجالس – مفرق معصرة الزكور ٢ كم.

اسم الموكل: شركة مكياج لصناعة وتجارة مستحضرات التجميل المساهمة.

الوكالة: وكالة حصرية

عنوان الموكل: Akevler Mahallesi 1069.

Sk.Future Park Sit. 9f Apt. No: 9 F/19 -

Esenyurt/İstanbul

اسم الماركة موضوع الوكالة: (Dr.Clinic)

من الفئة (٣): مستحضرات التجميل.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة بطاريات الشهباء)

تعلن دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية عن تقدم السيد: ناظم مصطفى فضيلة - شركة بطاريات الشهباء.

بصفته: ✓ مالك وكيل

طلب لتسجيل بيانات العلامة التجارية: الرسالة - ستايل - الفرقان.

المودعة بالرقم: ٢٢ بتاريخ: ٢٠٢٣/٠٥/٢٨ م

بيانات الأولوية:

باسم: لأول مرة

الموطن: -

وذلك لتمييز السلع أو الخدمات الواقعة بالفئة (٩) وهي:

البطاريات السائلة بكافة أحجامها.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها:

الرسالة - ستايل - الفرقان: (وفق الأشكال والرسم أدناه)



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى دائرة

حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد والموارد -

المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية التجارية

والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا الإعلان.

إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة حماية الملكية التجارية والصناعية

شهادة تسجيل منشأة حرفية باسم (منظفات عمار)

الاسم والشهرة: ياسر جعفر بن عبدو.

الجنسية: عربي / سوري.

اسم المنشأة: منظفات عمار.

تصنيف الصناعة: كيميائية.

نوع الصناعة: صناعة المنظفات.

رقم النشاط الصناعي: /٢٠٢٣٢٥.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠٢٢.

عنوان المنشأة: إدلب- جسر الشغور - الشمالي.

رقم السجل الحرفي: /٣٥.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

تاريخ منح الشهادة ٢٠٢٢ /٣/٢٨ م

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ مديرية الصناعة عند

التوقف عن ممارسة النشاط الحرفي أو تغيير مقر الحرفة تحت

طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة حرفية في مديرية

الصناعة ولا تُعَفَّ صاحبها من استكمال التراخيص اللازمة من

الوزارات المعنية.

تاريخ تجديد الشهادة ٢٠٢٣ /٥/٢٥، صالحة لغاية ٢٠٢٤/٣/٢٨

المدير العام للصناعة

وعنوانه: تل الكرامة - الرصيف الروماني - جانب شركة جديع.

هاتف: +963944410040

وفق العلامة التالية بالرسم والشكل واللون: MATADOR -

KATT.



عن البضائع والمنتجات: رؤوس التوليد الصناعي الخاصة بإنتاج

الكهرباء.

من الفئة (٧)

لمدة ثلاث سنوات وتسري الحماية من تاريخ: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م؛

د. حماية الملكية المدير العام

إعلان نشر علامة تجارية فارقة لمنتج محلي باسم (شركة النضال التجارية)

تعلن دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية عن تقدم السيد:

محمد باسل كرومي - شركة النضال التجارية.

بصفته: ✓ مالك وكيل

طلب لتسجيل بيانات العلامات التجارية: جينسيتك -

GENSETK - ميشلينكويل - MESHILINKOIL -

إيبسونويل EP SONOIL - فيكس أويل - FIXOIL.

المودعة بالرقم: ٢١ بتاريخ: ٢٠٢٣/٠٥/٢٤ م

بيانات الأولوية:

باسم: لأول مرة

الموطن: -

وذلك لتمييز السلع أو الخدمات الواقعة بالفئة (٤) وهي: الزيوت

المعدنية.

وصف العلامة ومضمونها وألوانها وأحرفها: جينسيتك -

GENSETK - ميشلينكويل - MESHILINKOIL -

إيبسونويل EP SONOIL - فيكس أويل - FIXOIL: (وفق

الأشكال والرسم أدناه.)



الاشتراطات:

فعلى من لديه أي اعتراض على ذلك أن يتقدم به مكتوباً لدى

دائرة حماية الملكية التجارية والصناعية في وزارة الاقتصاد

والموارد - المديرية العامة للتجارة والتموين دائرة حماية الملكية

التجارية والصناعية وذلك خلال ٣٠ يوماً من تاريخ اصدار هذا

الإعلان.

إدلب في: ٢٠٢٣/٠٦/٠٩ م

رئيس لجنة حماية الملكية التجارية والصناعية

شهادة تسجيل منشأة حرفية باسم (دلنا كلين)

الاسم والشهرة: عدنان يونس غنيمي.

الجنسية: عربي / سوري.

اسم المنشأة: دلنا كلين

تصنيف الصناعة: منظمات

نوع الصناعة: كيميائية.

رقم النشاط الصناعي: / ٢٠٢٣٢٥.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠٢٢.

عنوان المنشأة: إدلب - كورين - الحي الجنوبي.

رقم السجل الحرفي: / ١٥٧.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ مديرية الصناعة عند

التوقف عن ممارسة النشاط الحرفي أو تغيير مقر الحرفة تحت

طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة حرفية في مديرية

الصناعة ولا تُعف صاحبها من استكمال التراخيص اللازمة من

الوزارات المعنية.

تاريخ منح الشهادة ٢٠٢٢/٣/٢٩، صالحة لغاية ٢٠٢٤/٣/٢٩ م

المدير العام للصناعة

شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (بطاريات العمدة)

الاسم والشهرة: نعمان محمد العلي.

الجنسية: عربي / سوري.

اسم المنشأة: بطاريات العمدة

تصنيف الصناعة: بطاريات سائلة

نوع الصناعة: كيميائية.

رقم النشاط الصناعي: / ٢٧٢٠٢٠.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠٢١.

عنوان المنشأة: إدلب - طريق حفسرجة - قبل مدخل حفسرجة

٣كم

رقم السجل الحرفي: / ٢٧٤.

تاريخ منح الشهادة: ٢٠٢٣/٥/٢٩ م

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ مديرية الصناعة عند

التوقف عن ممارسة النشاط الصناعي أو تغيير مقر المنشأة تحت

طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة صناعية في مديرية

الصناعة ولا تُعف صاحبها من استكمال التراخيص اللازمة من

الوزارات المعنية.

تاريخ منح الشهادة ٢٠٢٣/٥/٢٩ م، صالحة لغاية ٢٠٢٤/٥/٢٩ م.

المدير العام للصناعة

شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (النور)

الاسم والشهرة: عمر برهوم بن محمد.

الجنسية: عربي / سوري.

اسم المنشأة: النور.

نوع الصناعة: غذائية / تعبئة وتغليف مواد غذائية.

التصنيف الصناعي: / ١٠٣٠٦٩.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠١٩.

عنوان المنشأة: رام حمدان - الحي الغربي - الطريق.

رقم السجل الصناعي: / ٢٤٧.

تاريخ السجل الأولي: ٢٠٢٢/٤/١٠.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ المديرية العامة للصناعة

عند التوقف عن ممارسة النشاط الصناعي أو تغيير مقر المنشأة

تحت طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة صناعية في المديرية

العامة للصناعة ولا تُعف صاحبها من استكمال التراخيص

اللازمة من الوزارات المعنية.

تاريخ تجديد الشهادة: ٢٠٢٣/٦/١، صالحة لغاية ٢٠٢٤/٤/١٠ م.

دائرة التراخيص المدير العام

شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (عبر الشرق)

الاسم والشهرة: محمد حصرم.

الجنسية: عربي / سوري.

اسم المنشأة: عبر الشرق.

نوع الصناعة: غذائية / تعبئة وتغليف مواد غذائية.

التصنيف الصناعي: / ١٠٣٠٦٩.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠١٩.

عنوان المنشأة: رام حمدان - الحي الغربي - الطريق.

رقم السجل الصناعي: / ٢٧١.

تاريخ السجل الأولي: ٢٠٢٢/٦/١ م.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ المديرية العامة للصناعة

عند التوقف عن ممارسة النشاط الصناعي أو تغيير مقر المنشأة

تحت طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة صناعية في المديرية

العامة للصناعة ولا تُعف صاحبها من استكمال التراخيص

اللازمة من الوزارات المعنية.

تاريخ تجديد الشهادة: ٢٠٢٣/٦/١، صالحة لغاية ٢٠٢٤/٦/١ م.

دائرة التراخيص المدير العام

شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (معصرة الدير الشرقي)

الاسم والشهرة: أحمد محمد اليوسف.

الجنسية: عربي سوري.

اسم المنشأة: معصرة الدير الشرقي.

نوع الصناعة: إنتاج زيت الزيتون/غذائية.

التصنيف الصناعي: / ١٠٤٠١١.

تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠٢٣.

عنوان المنشأة: إدلب - المسطومة.

رقم السجل الصناعي: / ٣٨٥.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.

ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ المديرية العامة للصناعة

عند التوقف عن ممارسة النشاط الصناعي أو تغيير مقر المنشأة

تحت طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.

- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة صناعية في المديرية

العامة للصناعة ولا تُعف صاحبها من استكمال التراخيص

اللازمة من الوزارات المعنية.

تاريخ منح الشهادة: ٢٠٢٣/٦/٥ م، صالحة لغاية: ٢٠٢٤/٦/٥ م.

دائرة التراخيص مدير الصناعة

شهادة تسجيل منشأة صناعية باسم (النمر)

الاسم والشهرة: أحمد شراويل.
الجنسية: عربي/ سوري.
اسم المنشأة: النمر.
نوع الصناعة: معمل المتلجات/ غذائية.
التصنيف الصناعي: /١٠٥٥٥٠/.
تاريخ البدء بالاستثمار: ٢٠٢٠.
عنوان المنشأة: إدلب - طريق معرة مصرين - جنوبي معمل براء برهوم.
رقم السجل الصناعي: /٣٨٤/.

مدة العمل بهذه الشهادة عام كامل من تاريخ صدورها.
ملاحظة: على أصحاب العلاقة إبلاغ المديرية العامة للصناعة عند التوقف عن ممارسة النشاط الصناعي أو تغيير مقر المنشأة تحت طائلة اتخاذ الإجراءات القانونية.
- تعتبر هذه الشهادة شهادة تسجيل منشأة صناعية في المديرية العامة للصناعة ولا تُعفٍ صاحبها من استكمال التراخيص اللازمة من الوزارات المعنية.
تاريخ تجديد الشهادة: ٢٠٢٣/٦/٣، صالحة لغاية: ٢٠٢٤/٦/٣.
المدير العام دائرة التراخيص

وزارة التربية والتعليم

قرار رقم /٨١/

قرار صادر عن وزارة التربية والتعليم بتكليف العامل محمد قدور بصفة مدير مديرية الشؤون الإدارية
وزير التربية والتعليم

- بناءً على بيان المؤتمر السوري العام الصادر بتاريخ ٢٠١٧/٩/٢١ م.
- وعلى أحكام المرسوم رقم /٣/ تاريخ ٢٠٢٢/١٢/٢٥ م.
- وعلى القرار رقم /٣/ تاريخ ٢٠٢٣/٥/٣٠ م.
- وعلى أحكام قانون العاملين الأساسي رقم /٥٣/ لعام ٢٠٢١ م.
- وعلى مقتضيات المصلحة العامة.
يقرر ما يلي:
- مادة/١/: يكلف العامل محمد سائد عبد الهادي قدور الحائز على شهادة الإجازة في اللغة العربية بصفة مدير مديرية الشؤون الإدارية.
- مادة/٢/: يبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه.
إدلب في ١٤٤٤/١١/٢ هـ - الموافق ٢٠٢٣/٦/٣ م.
وزير التربية والتعليم

قرار رقم /٨٢/

قرار صادر عن وزارة التربية والتعليم بتكليف العامل ربيع سحاري بصفة رئيس شعبة الشؤون الإدارية في مديرية الامتحانات.
وزير التربية والتعليم

- بناءً على بيان المؤتمر السوري العام الصادر بتاريخ ٢٠١٧/٩/٢١ م.
- وعلى أحكام المرسوم رقم /٣/ تاريخ ٢٠٢٢/١٢/٢٥ م.

- وعلى القرار رقم /٣/ تاريخ ٢٠٢٣/٥/٣٠ م.
- وعلى أحكام قانون العاملين الأساسي رقم /٥٣/ لعام ٢٠٢١ م.
- وعلى مقتضيات المصلحة العامة.
يقرر ما يلي:
- مادة/١/: يكلف العامل ربيع يوسف سحاري الحائز على شهادة الإجازة في التربية بصفة رئيس شعبة الشؤون الإدارية في مديرية الامتحانات.
- مادة/٢/: يبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه.
إدلب في ١٤٤٤/١١/١٥ هـ - الموافق ٢٠٢٣/٦/٣ م.
وزير التربية والتعليم

وزارة التنمية والشؤون الإنسانية

قرار رقم (٢٠٢)

قرار صادر عن وزارة التنمية والشؤون الإنسانية يقضي بتشكيل لجنة مشاريع الأضاحي

وزير التنمية والشؤون الإنسانية

- بناءً على قانون العاملين الأساسي رقم (٥٣) لعام ٢٠٢١ م.
- وعلى مقتضيات المصلحة العامة.

يقرر ما يلي:

مادة ١- تشكيل لجنة الأضاحي في وزارة التنمية والشؤون الإنسانية مؤلفة من الأعضاء التالية أسماؤهم:

إبراهيم بكور:	رئيس دائرة التوجيه	رئيساً
أحمد الحسين:	مكتب التنسيق	عضواً
عبد الرحمن أنس:	مكتب التنسيق	عضواً
علاء المحمد:	مكتب التنسيق	عضواً
عمر العبد الله:	مكتب التنسيق	عضواً

مادة ٢- مهمة هذه اللجنة:

- استقبال مشاريع الأضاحي من الجهات العاملة في المجال الإنساني وتوجيهها حسب الاحتياج.

- التأكد من مطابقة الأضاحي الشروط الشرعية الواجب توفرها في الأضحية.

- التأكد من تطبيق التعميم الصادر عن وزارة الزراعة رقم (١١) تاريخ ٢٠٢٢/٥/١٦ م المتضمن عدم السماح بنحر الإناث حفاظاً على الثروة الحيوانية.

مادة ٣- تصرف النفقات الناجمة عن أعمال هذه اللجنة من اعتمادات موازنة وزارة التنمية والشؤون الإنسانية.

مادة ٤- يعتبر هذا القرار نافذاً من تاريخه وينتهي العمل به حكماً نهائياً عيد الأضحى المبارك.

مادة ٥- يبلغ هذا القرار من يلزم لتنفيذه.

إدلب في: ١٤٤٤/١٢/١٢ هـ - الموافق: ٢٠٢٣/٦/٢١ م

وزير التنمية والشؤون الإنسانية

المديرية العامة للموارد البشرية

إعلان المديرية العامة للموارد البشرية عن توفر شاغر وظيفي في وزارة الاقتصاد والموارد

الرمز الوظيفي: HR-50

- تعلن المديرية العامة للموارد البشرية في حكومة الإنقاذ السورية عن توفر شاغر وظيفي في وزارة الاقتصاد والموارد - المديرية العامة للتجارة والتموين.

الغريبة والبعيدة عن أخلاقنا وقيمنا وتوعد بالتصدي لها بكل حزم، وسيتبعه إجراءات رادعة تتمثل بالفصل من أسرة المديرية وفرض غرامات مالية كبيرة على المخالفين، حتى يصار إلى تطهير أجواء رياضاتنا كاملاً من كل ما يندسها ويسيء لها، مع كل التقدير والاحترام والمحبة لجميع الرياضيين الأحرار والأخيار الذين جسدوا الرياضة بأخلاقهم وإخلاصهم لله والثورة أفعالاً قبل أن تكون أقوالاً.

إدلب في ١٤/١١/١٤ هـ - الموافق: ٢٠٢٣/٠٦/٠٣ م

مدير مديرية الرياضة والشباب

المديرية العامة للمصالح العقارية

إعلان فقدان سندات التملك في العقارات ٧٧٢_٧٧٣_٧٧٤
من المنطقة العقارية سرمدا

ادعى السيد ربيع بدوي بن عدنان والدته مريم تولد ١٩٧٦ فقدان سندات التملك في العقارات ٧٧٢_٧٧٣_٧٧٤ من المنطقة العقارية سرمدا ١/٦٤ وطلب إعطاءه بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوماً خمسة عشر يوماً من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٣

إعلان فقدان سند التملك للعقار ٢/٢٩ من المنطقة العقارية
معرتمصرين

ادعت السيدة ثريا بدلة بنت محمد ديب والدتها فطوم تولد ١٩٥٢ فقدان سند التملك للعقار ٢/٢٩ من المنطقة العقارية معرتمصرين ١/١٢٨ وطلب بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوماً خمسة عشر يوماً من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٣

إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٦ من المنطقة العقارية
حزانو

ادعى السيد محمد وليد زين بن مصطفى والدته زمزم تولد ١٩٥٠ فقدان سند التملك للعقار رقم ٦ من المنطقة العقارية حزانو وطلب بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوماً خمسة عشر يوماً من تاريخ النشر ٢٣٠٣/٦/٤

إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٥ من المنطقة العقارية
حزانو

ادعت السيدة خيرية زين بنت محي الدين والدتها أمينة تولد ١٩٤٦ فقدان سند التملك للعقار رقم ٥ من المنطقة العقارية حزانو وطلب بدل عن ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوماً خمسة عشر يوماً من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٤

إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٤ من المنطقة العقارية
حزانو

ادعى السيد محمد شاهر زين بن مصطفى والدته خديجة تولد ١٩٤١ فقدان سند التملك للعقار رقم ٤ من المنطقة العقارية حزانو وطلب بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوماً خمسة عشر يوماً من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٤

- المسمى الوظيفي: مراقب تمويني.

- مكان العمل: إدلب.

- وفق الشروط التالية:

• إجازة في الطب البيطري.

• خبرة سنتين في مجال العمل.

• أن لا يتجاوز عمره ٤٥ عام.

- على الراغبين بالتقدم ملئ الرابط أدناه:

<https://ee.kobotoolbox.org/x/wapiVDKe>

آخر موعد لقبول الطلبات: ٢٠٢٢/٧/٦ م

ملاحظة: عند ملئ الرابط يرجى إدخال الرمز الوظيفي الخاص بالشاعر

للاستفسار التواصل على رقم الواتس التالي:

+٣٥٢٦٨١٥٣٧٩٤١

المديرية العامة للرياضة والشباب

تعميم (٢)

تعميم صادر عن مديرية الرياضة والشباب إلى جميع الأندية والفرق لضبط جماهيرها أثناء المباريات

إن المديرية العامة للشباب والرياضة وجميع اتحاداتها التي تشرف على تنظيم البطولات والفعاليات الرياضية في المناطق المحررة، تهيب بجميع أنديةنا وفرقنا وجماهيرها بالعمل الجاد على ضبط جماهيرها وبتر المظاهر السلبية والخطيرة التي ظهرت مؤخراً وتجلت بشكل واضح في بعض جوانب هذه البطولات، والتي تمثلت بحالات السباب الجماعي وسماع ألفاظ نابية خارجة عن الذوق العام والآداب، تتجاوز اللياقة والآداب العامة في التشجيع والتعامل مع المنافسين سواء داخل الملعب أو خارجه، مما يشكل خرقاً للذوق والوعي الثقافي والأخلاقي بالمجتمع، وخلقت أجواءً من الشحناء والبغضاء بين أهل البيت الواحد وحققت عن قصد أو بغير قصد ما يسعى له الأعداء والمتربصون بنا من تشويه وإساءة لقيمنا ومبادئنا، وكل تلك المظاهر المقيتة إنما هي منافية لأخلاق ديننا الحنيف الذي جاء ليتم مكارم الأخلاق ويعلو بنا إلى مصاف الأمم.

إننا نسعى من خلال تنظيم البطولات الرياضية في المناطق المحررة ومن باب الواجب والمسؤولية لتحقيق أهداف وغايات تلي طموح عشاقها على المدى القريب والبعيد، ورسم صورة رائدة تعكس مدى النضوج الأخلاقي والثقافي الذي وصل به أبناء الثورة الأبية للعالم أجمع، بحكم أن الرياضة هي جانب مهم من جوانب حياتنا الاجتماعية، ولها أثارها الداخلية والخارجية لمن يعي ذلك، وأضحت المتنفس للكثيرين الذين فتحت لهم أبواب الأمل بعودة الحياة إلى طبيعتها، بل أثبتت أننا قادرون على التطور والرقى إذا تضافرت الجهود وأخلصت النوايا، والأمثلة على ذلك كثيرة.

وعليه فإن المديرية العامة للشباب والرياضة وجميع الاتحادات الفاعلة ضمن هذه المؤسسة ومن باب حرصها على أن تكون جميع أجسامنا الرياضية خالية من الشوائب والدسائس النتنة التي تعكر أجواء رياضاتنا ومتابعيها وذواقها، وخاصة بعد ما ظهر مؤخراً من هتافات ومظاهر تقشعر لها الأبدان وتندى لها كل الأعراف والأديان لا تمثل إلا أصحابها وهم قلة، تنذر إنذارها الأخير إلى كل من تسول له نفسه تكرار مثل هذه المظاهر

إعلان فقدان سندات التملك في العقار رقم ٣١/٤٥٦٢ من المنطقة العقارية الخامسة بإدلب

ادعت السيدة مروة رحال بنت نديم والدتها حميدة تولد ١٩٨٨ فقدان سندات التملك في العقار رقم ٣١/٤٥٦٢ من المنطقة العقارية الخامسة وطلبت إعطائها بدل عن ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوم خمسة عشر يوم من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٤

إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ٢٥٦٩ من المنطقة العقارية معرتمصرين

ادعى السيد محمد القصير بن مروان والدته سميرة تولد ١٩٨٠ بصفته أحد ورثة المورث مروان القصير بن محمد والدته أمينة تولد ١٩٥٦ الذي بصفته بموجب وكالة بيع عقار مع توكيل الرقم العام ٨٥٠٤ الرقم الخاص ٤٥٦ سجل ٧٠ لعام ٢٠٠٢ الصادرة عن الكاتب بالعدل في معرتمصرين أن موكل مورثه فقد سند التملك العائد للعقار رقم ٢٥٦٩ من المنطقة العقارية معرتمصرين ٢/١٢٨ وطلب وكالة بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوم خمسة عشر يوم من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٧

إعلان فقدان سند التملك للعقار رقم ١/٣٨٦٧ من المنطقة العقارية بنش

ادعى السيدة مريم حاج صطيبي بنت عبد السلام والدتها عيوش تولد ١٩٤٥ فقدان سند تملكها في العقار رقم ١/٣٨٦٧ من المنطقة العقارية بنش ٢/٦٢ وطلبت إعطائها بدل ضائع فلمعترض حق مراجعتنا خلال مدة ١٥ يوم خمسة عشر يوم من تاريخ النشر ٢٠٢٣/٦/٧

المديرية العامة للمشتقات النفطية

تعميم رقم ٩/

تعميم صادر عن المديرية العامة للمشتقات النفطية بخصوص الإعلان عن صدور شروط التراخيص لمحطات الوقود.

- بناء على مقتضيات المصلحة العامة
- وحسن سير العمل.
- تعلم المديرية العامة للمشتقات النفطية عن صدور شروط التراخيص المعتمدة لمحطات الوقود بعد التعديل.
- تلغى كافة القرارات والتعميمات السابقة الخاصة بهذا الشأن.
- حرر بتاريخ ١١/١١/١٤٤٤هـ - الموافق ٢٠٢٣/٥/٣١ م
- المدير العام للمشتقات النفطية

شروط ترخيص محطات الوقود «فئة أ»

- أولاً: الأبعاد والمساحات:

- ١- مساحة العقار «١٥٠٠ م» كحد أدنى وفي حال وجود مغسل أو مشحم تكون مساحة العقار «٢١٧٠ م».
- ٢- عرض واجهة المحطة «٤٠ م» كحد أدنى.
- ٣- وجيبة أمامية «٧ م» حتى الرصيف الأول حد أدنى والوجائب الجانبية والخلفية «٤ م» كحد أدنى.
- ٤- إضافة رصيف لمضخة واحدة للآليات الثقيلة ضمن حرم الطريق بعيدة عن الرصيف الأول «٧ م» وطوله «٥ إلى ٧ م»

٥- البعد بين رصيف العدادات الأول والثاني «٨ م» كحد أدنى.

٦- البعد بين رصيف العدادات الثاني والبناء «٨ م» كحد أدنى.

٧- طول رصيف العدادات بين «٧ إلى ١٠ م».

٨- عرض رصيف العدادات «١,٢٥ م» كحد أدنى.

٩- ارتفاع رصيف العدادات «٢٥ سم».

١٠- عرض الطريق أمام المحطة «٣٠ م» كحد أدنى.

١١- لا تزيد مساحة البناء داخل المحطة عن «٣٠٪» من مساحة العقار ويجب أن تكون أبنية المحطة وجميع منشآتها وأبوابها من مواد غير قابلة للاحتراق.

١٢- تقتصر أبنية المحطة على طابقين كحد أقصى (مراقبة وإدارة).

١٣- يجب إحاطة المحطة بسور (تصوينه) من مواد غير قابلة للاحتراق يتراوح ارتفاعه من «١ م» إلى «١,٥ م» من جميع الأطراف أما من الجهة الأمامية المجاورة للطريق فيجب تحديد مداخل المحطة ومخارجها بواسطة أرصفة تجميلية.

١٤- تغطي أرضية المحطة بطبقة خرسانية مسلحة تسليحا خفيفا مع عمل فواصل تمدد مناسبة في المنطقة المحيطة بالعدادات وتعبيد طرق وممرات الدخول والخروج وعمل أرصفة وتأمين إنارة لها ويمكن رصف المداخل والمخارج بالأنترلوك.

١٥- أن تكون المظلة من مواد غير قابلة للاحتراق وأن يكون مظهرها لائقا وأن لا يكون فيها بروزات حديدية ظاهرة وأن تكون الجسور الحاملة للمظلة مخفية وأن لا تزيد سماكة المظلة عن «٩٠ سم» وأن لا تقل مساحتها عن «٢١٥٠ م».

١٦- أن لا يقل البعد بين المحطات من اتجاه واحد عن «١٥٠٠ م» ومن اتجاهين متقابلين عن «١٠٠٠ م».

١٧- منع إشغال رصيف واجهة المحطة بأي نشاط تجاري (إكسبرس - كومجي - الخ...).

١٨- أن لا تقام المحطة على رأس منحني شاقولي أو منحني أفقي إلا وفق دراسة مثبتة تحقق شروط الرؤية.

١٩- أن لا تقام المحطات في الساحات العامة.

٢٠- يجب أن يبعد محور المحطة مسافة لا تقل عن «١٠٠ م» عن تقاطع الطرق الفرعية مع الرئيسية سواء كان التقاطع بمستوى واحد أو بمستويين مختلفين وعن مداخل الجسور.

٢١- لا يسمح بفتحات على الطريق مقابل مدخل المحطة.

٢٢- أن لا تقام محطات وقود بالقرب من المدارس والمساجد والمستشفيات والجامعات بمسافة لا تقل عن «٥٠ م».

٢٣- أن تربط محطات الوقود بالطرق العامة من خلال تأمين حارتي تباطؤ وتسارع مناسبة.

ثانياً: التخزين والسعات:

أ- تحدد سعة الخزان الواحد من البنزين بكمية لا تزيد عن ٥٠٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن ٢٥٠٠٠/ لتر وسعة الخزان من مادة المازوت بكمية لا تزيد عن ٧٥٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن ٣٥٠٠٠/ لتر ويمكن تعدد الخزانات للمادة الواحدة ضمن المحطة على أن لا تزيد سعتها الإجمالية عن ٤٠٠٠٠٠/ لتر ولا تقل عن ٢٥٠٠٠٠/ لتر.

ب- الرصيد الصفري من السعة التخزينية هو «٢٠٪» لأي محطة وتكون تحت تصرف المديرية العامة للمشتقات النفطية.

ثالثاً: الخزانات:

- ٧- أن يكون في كل محطة مضخات إلكترونية أربع مضخات على الأقل لتخديم أربعة أنواع من المحروقات.
 - ٨- توفر شاشة لعرض سعر الصرف في مكان بارز وواضح.
 - ٩- تأمين الصيانة الدورية الدائمة للخزانات والمضخات والقساطل والمفاتيح الخاصة بها.
- خامساً: السلامة العامة والوقاية والإطفاء:**
- ١- وضع كاميرات مراقبة في كافة أرجاء المحطة.
 - ٢- تأمين مصدر مياه للشرب في المحطة مع مرافق عامة ودورات مياه.
 - ٣- تدريب العاملين على وسائل السلامة العامة والحماية المتوفرة بالمحطة مع اصطحاب شهادة من قبل الدفاع المدني.
 - ٤- أن لا يباع أي مشتق نفطي آخر في المحطة.
 - ٥- وضع إشارات تحذيرية بوجود محطة وقود على الطرق العامة قبل المحطة بمسافة تسمح للسيارات برؤيتها وتخفيض سرعتها عند الدخول إلى المحطة.
 - ٦- تعزل منطقة التفريغ بواسطة حواجز نقالة تبعد عنها «٢م» اذ تعد منطقة خطرة طيلة عملية التفريغ.
 - ٧- يلزم سائق الصهريج المحمل بإيقافه على مسافة لا تقل عن «٢م» من فوهة الخزان باتجاه مخرج المحطة وإطفاء المحرك ووضع مساند أمامية وخلفية لإحدى عجلات الآلية ويمنع من المغادرة مع عامل التفريغ حتى انتهاء العملية.
 - ٨- يحظر تمديد أنابيب خطوط الكهرباء داخل حفر الخزانات.
 - ٩- يمنع مد خرطوم التعبئة على الأرض لتفادي مرور المركبات فوقه.
 - ١٠- يجب أن يلتزم العاملون بلباس موحد ضمن المحطة.
 - ١١- يجب أن يكون عامل التعبئة أو سائق المركبة موجودا قرب فوهة تعبئة المركبة طيلة عملية التعبئة.
 - ١٢- تجهز كل محطة بحقيبة إسعافات أولية.
 - ١٣- تجهز كل محطة بكمية من الرمل الجاف قدرها «٣م» توضع في صندوقين سعة كل واحد منهما نصف متر مكعب وبالقرب منه رفشين لفرش الرمل في مكان يسهل الوصول إليه.
 - ١٤- تجهز كل محطة بعدد من أجهزة إطفاء «٢» منها رغويتين بسعة «٩ لتر» و «٤» منها بودرة كيميائية جافة لا يقل وزن كل واحدة عن «١٢ كغ».
 - ١٥- يمنع طرح الزيوت المستعملة ونفايات الشحوم والمواد النفطية على أنواعها في الصرف الصحي أو الطبيعة بل يجب تجميعها في مستوعبات خاصة والتخلص منها.
 - ١٦- يمنع استخدام مبنى المحطة لأي أنشطة تشكل خطورة على المحطة.
 - ١٧- تعد لوحات إرشادية وتحذيرية وفقاً للتصميمات المبينة بتعليمات الترخيص وتعلق في أماكن بارزة بالمحطة تتضمن العبارات التالية:
- خطر مواد بترولية سريعة الاشتعال.
 - التخزين ممنوع قطعاً.
 - أوقف محرك سيارتك.
- ١٨- التعهد الخطي بالالتزام الكامل بكل التعليمات الصادرة عن المديرية ويعد صاحب المحطة هو المسؤول عن جميع المخالفات التي ترتكب فيها.
- سادساً: خطوات الحصول على الترخيص:

- ١- وضع لوحة معدنية على كل خزان يكتب فيها البيانات التالية:
(رقم الخزان ونوع المادة والسعة التخزينية).
 - ٢- تعد إضافة الخزان أو إزالته أو تبديله بخزانات أخرى من محطات تموين السيارات المرخصة والتي تبقى سعتها التخزينية بعد الإضافة أو التبديل المذكورين في الحدود القصوى المسموح به تعديلاً غير ذي شأن ويخضع لتطبيق الشروط الواجب توفرها في المحطة وإجراءات الترخيص.
 - ٣- توضع الخزانات ضمن غرف من الخرسانة المسلحة المعزولة جيداً تحت سطح الأرض مع تأمين فراغ مناسب حول جسم الخزان لإمكانية الوصول إليه من جميع الجوانب لمراقبته من حدوث أي تسريب ويجب تثبيت الخزانات على مساند (قواعد مناسبة) بارتفاع «٤٠سم» وتزويد الغرفة بفتحة وسلم لإجراء عمليات التفتيش والمراقبة.
 - ٤- يسمح بدفن الخزانات بالمحطات وإلزام أصحاب المحطات بتثبيت وسائل إلكترونية حديثة متصلة بغرفة مراقبة بالمحطات لقياس كميات الوقود في الخزانات لاكتشاف أي تسريب قد يحدث.
 - ٥- يطلى جسم الخزانات بطلاء مانع للتآكل أو الصدأ والتسريب مع تركيب فتحات للخزان على سطح الأرض لمنع تسرب المياه إليها.
 - ٦- يجب أن تبعد فتحة ملء الخزان «٥م» على الأقل عن الحدود الخارجية للمحطة.
 - ٧- يزود كل خزان بمسبر لمعرفة كمية السائل الموجودة فيه.
 - ٨- يجهز الخزان بأنبوب تهوية قطره «٣سم» ينتهي بكوع تغطي فوهته بنسيج معدني ناعم غير قابل للصدأ بارتفاع «٢م» عن سطح الخزان.
 - ٩- يجب ألا تقل المسافة بين كل خزان وآخر في المحطة عن «٦٠سم».
 - ١٠- سماكة معدن الخزان تتناسب مع السعة التخزينية «٨» إلى «١٠م».
 - ١١- تأمين فتحات مناسبة لملء الخزانات من خلال مجمع تفريغ بعيد عن الخزانات.
 - ١٢- يجب تنظيف الخزانات من الرواسب النفطية عند الحاجة ويجب إجراء فحص مقاومتها للانضغاط واحتمال وجود تسريب فيها.
- رابعاً: المضخات:**
- ١- أن تكون المضخات ذات عدادات إلكترونية حديثة على أن تكون تمديداتها الكهربائية كاملة ضد الانفجار.
 - ٢- أن تكون المضخات والمفاتيح الخاصة بها مصانة وصالحة للعمل بشكل مستمر.
 - ٣- يجب وضع لوحة تعريفية واضحة على كل عداد لنوع المادة وسعرها.
 - ٤- يجب حيازة مكبال «٢٠ لتر» للمعايرة الدورية ترصمه المديرية.
 - ٥- لا يسمح بتبديل أو إضافة أو إزالة أي مضخة دون إعلام المديرية.
 - ٦- لا تسحب المواد البترولية من الخزانات إلا بواسطة المضخات الثابتة المخصصة لهذا الغرض.

- ١٦- أن تكون المظلة من مواد غير قابلة للاحتراق وأن يكون مظهرها لائقاً وأن لا يكون فيها بروزات حديدية ظاهرة وأن تكون الجسور الحاملة للمظلة مخفية وأن لا تزيد سماكة المظلة عن «٩٠سم» وأن لا تقل مساحتها عن «٢١٥٠م^٢».
- ١٧- أن لا يقل البعد بين المحطات من اتجاه واحد عن «١٠٠٠م» ومن اتجاهين متقابلين عن «٥٠٠م».
- ١٨- منع إشغال رصيف واجهة المحطة بأي نشاط تجاري (إكسبرس - كومجي - الخ...).
- ١٩- أن لا تقام المحطة على رأس منحني شاقولي أو منحني أفقي إلا وفق دراسة مثبتة تحقق شروط الرؤية.
- ٢٠- أن لا تقام المحطات في الساحات العامة.
- ٢١- يجب أن يبعد محور المحطة مسافة لا تقل عن «٧٥م» عن تقاطع الطرق الفرعية مع الرئيسية سواء كان التقاطع بمستوى واحد أو بمستويين مختلفين وعن مداخل الجسور.
- ٢٢- لا يسمح بفتحات على الطريق مقابل مدخل المحطة.
- ٢٣- أن لا تقام محطات وقود بالقرب من المدارس والمساجد والمستشفيات والجامعات بمسافة لا تقل عن «٥٠م».

ثانياً: التخزين والسعات:

- أ- تحدد سعة الخزان الواحد من البنزين بكمية لا تزيد عن /٥٠٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن /٢٥٠٠٠/ لتر وسعة الخزان من مادة المازوت بكمية لا تزيد عن /٧٥٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن /٣٥٠٠٠/ لتر ويمكن تعدد الخزانات للمادة الواحدة ضمن المحطة على أن لا تزيد سعتها الإجمالية عن /٤٠٠٠٠٠/ لتر ولا تقل عن /٢٥٠٠٠٠/ لتر.
- ب- الرصيد الصفري من السعة التخزينية هو «٢٠٪» لأي محطة وتكون تحت تصرف المديرية العامة للمشتقات النفطية.

ثالثاً: الخزانات:

- ١- وضع لوحة معدنية على كل خزان يكتب فيها البيانات التالية:
- (رقم الخزان ونوع المادة والسعة التخزينية).
- ٢- تعد إضافة الخزان أو إزالته أو تبديله بخزانات أخرى من محطات تموين السيارات المرخصة والتي تبقى سعتها التخزينية بعد الإضافة أو التبديل المذكورين في الحدود القصوى المسموح به تعديلاً غير ذي شأن ويخضع لتطبيق الشروط الواجب توفرها في المحطة وإجراءات الترخيص.
- ٣- توضع الخزانات ضمن غرف من الخرسانة المسلحة المعزولة جيداً تحت سطح الأرض مع تأمين فراغ مناسب حول جسم الخزان لإمكانية الوصول إليه من جميع الجوانب لمراقبته من حدوث أي تسريب ويجب تثبيت الخزانات على مساند (قواعد مناسبة) بارتفاع «٤٠سم» وتزويد الغرفة بفتحة وسلم لإجراء عمليات التنظيف والمراقبة.
- ٤- يسمح بدفن الخزانات بالمحطات وإلزام أصحاب المحطات بتركيب وسائل إلكترونية حديثة متصلة بغرفة مراقبة بالمحطات لقياس كميات الوقود في الخزانات واكتشاف أي تسريب قد يحدث.
- ٥- يطلى جسم الخزانات بطلاء مانع للتآكل أو الصدأ والتسريب مع تركيب فتحات للخزان على سطح الأرض لمنع تسرب المياه إليها.
- ٦- يجب أن تبعد فتحة ملء الخزان «٥م» على الأقل عن الحدود الخارجية للمحطة.

- تقديم استمارة طلب ترخيص لدى المديرية وبعد الموافقة المبدئية يقوم بالآتي:
- أ- الحصول على ترخيص إداري من خلال مراجعة وزارة الإدارة المحلية والخدمات يصطحب معه:
- بيان قيد عقاري للعقار المراد ترخيص المحطة عليه.
- مخطط مساحي للعقار بمقياس ١/ ٢٠٠٠ عليه إحداثيات X,Y.
- بيان مساحي للعقار المراد الترخيص عليه.
- أن يمتلك سجلاً تجارياً للمحطة المراد ترخيصها.
- وفي حال كانت المحطة إيجاراً يصطحب معه إضافة لما سبق عقد استئجار مصدق أصولاً لا تقل مدته عن سنتين.
- تعد الوحدة الإدارية مخطط موقع عام (كروكي) مبين فيه أقسام المحطة (الأبنية - الخزانات - المضخات) لتطلع عليه المديرية.
- ب- الترخيص النهائي للاستثمار إنما يصدر من المديرية العامة للمشتقات النفطية.

شروط ترخيص محطات الوقود «فئة ب»

أولاً: الأبعاد والمساحات:

- ١- مساحة العقار «٩٠٠م^٢» كحد أدنى وفي حال وجود مغسل أو مشحم تكون مساحة العقار «١١٠٠م^٢».
- ٢- عرض واجهة المحطة «٣٠م» كحد أدنى.
- ٣- وجيبة أمامية «٥م» حتى الرصيف الأول حد أدنى والوجائب الجانبية والخلفية «٤م» كحد أدنى.
- ٤- البعد بين رصيف العدادات الأول والثاني «٧م» كحد أدنى.
- ٥- البعد بين رصيف العدادات الثاني والبناء «٧م» كحد أدنى.
- ٦- طول رصيف العدادات بين «٧م إلى ١٠م».
- ٧- عرض رصيف العدادات «١,٢٥م» كحد أدنى.
- ٨- ارتفاع رصيف العدادات «٢٥سم».
- ٩- عرض الطريق أمام المحطة في المدن «١٨م» كحد أدنى.
- ١٠- عرض الطريق أمام المحطة في البلديات «١٢م» كحد أدنى.
- ١١- عرض الطريق أمام المحطة في باقي المناطق «٦م» كحد أدنى.
- ١٢- لا تزيد مساحة البناء داخل المحطة عن «٢٥٪» من مساحة العقار ويجب أن تكون أبنية المحطة وجميع منشآتها وأبوابها من مواد غير قابلة للاحتراق.
- ١٣- تقتصر أبنية المحطة على طابقين كحد أقصى (مراقبة وإدارة).
- ١٤- يجب إحاطة المحطة بسور (تصويبه) من مواد غير قابلة للاحتراق يتراوح ارتفاعه من «١م» إلى «١,٥م» من جميع الأطراف أما من الجهة الأمامية المجاورة للطريق فيجب تحديد مداخل المحطة ومخارجها بواسطة أرصفة تجميلية.
- ١٥- تغطي أرضية المحطة بطبقة خرسانية مسلحة تسليحاً خفيفاً مع عمل فواصل تمدد مناسبة في المنطقة المحيطة بالعدادات وتعبيد طرق وممرات الدخول والخروج وعمل أرصفة وتأمين إنارة لها ويمكن رصف المداخل والمخارج بالانترلوك.

- ٩- يمنع مد خرطوم التعبئة على الأرض لتفادي مرور المركبات فوقه.
- ١٠- يجب أن يلتزم العاملون بلباس موحد ضمن المحطة.
- ١١- يجب أن يكون عامل التعبئة أو سائق المركبة موجودا قرب فوهة تعبئة المركبة طيلة عملية التعبئة.
- ١٢- تجهز كل محطة بحقيبة إسعافات أولية.
- ١٣- تجهز كل محطة بكمية من الرمل الجاف قدرها «٣م» توضع في صندوقين سعة كل واحد منهما نصف متر مكعب وبالقرب منه رفشين لفرش الرمل في مكان يسهل الوصول إليه.
- ١٤- تجهز كل محطة بعدد من أجهزة إطفاء «٢» منها رغويتين بسعة «٩ لتر» و «٤» منها بودرة كيميائية جافة لا يقل وزن كل واحدة عن «١٢ كغ».
- ١٥- يمنع طرح الزيوت المستعملة ونفايات الشحوم والمواد النفطية على أنواعها في الصرف الصحي أو الطبيعة بل يجب تجميعها في مستوعبات خاصة والتخلص منها.
- ١٦- يمنع استخدام مبنى المحطة لأي أنشطة تشكل خطورة على المحطة.
- ١٧- تعد لوحات إرشادية وتحذيرية وفقاً للتصميمات المبينة بتعليمات الترخيص وتعلق في أماكن بارزة بالمحطة تتضمن العبارات التالية:
- خطر مواد بترولية سريعة الاشتعال.
 - التدخين ممنوع قطعاً.
 - أوقف محرك سيارتك.
- ١٨- التعهد الخطي بالالتزام الكامل بكل التعليمات الصادرة عن المديرية ويعد صاحب المحطة هو المسؤول عن جميع المخالفات التي ترتكب فيها.
- سادساً: خطوات الحصول على الترخيص:
- تقديم استمارة طلب ترخيص لدى المديرية وبعد الموافقة المبدئية يقوم بالآتي:
- أ- الحصول على ترخيص إداري من خلال مراجعة وزارة الإدارة المحلية والخدمات يصطحب معه:
- بيان قيد عقاري للعقار المراد ترخيص المحطة عليه.
 - مخطط مساحي للعقار بمقياس ١/ ٢٠٠٠ عليه إحداثيات X,Y.
 - بيان مساحي للعقار المراد الترخيص عليه.
 - أن يمتلك سجلاً تجارياً للمحطة المراد ترخيصها.
 - وفي حال كانت المحطة إيجاراً يصطحب معه إضافة لما سبق عقد استئجار مصدق أصولاً لا تقل مدته عن سنتين.
 - تعد الوحدة الإدارية مخطط موقع عام (كروكي) مبين فيه أقسام المحطة (الأبنية - الخزانات - المضخات) لتطلع عليه المديرية.
 - ب- الترخيص النهائي للاستثمار إنما يصدر من المديرية العامة للمشتقات النفطية.

- ٧- يزود كل خزان بمسبر لمعرفة كمية السائل الموجودة فيه.
- ٨- تجهز الخزان بأنبوب تهوية قطره «٣سم» ينتهي بكوع تغطي فوهته بنسيج معدني ناعم غير قابل للصدأ بارتفاع «٢م» عن سطح الخزان.
- ٩- يجب ألا تقل المسافة بين كل خزان وآخر في المحطة عن «٦٠سم».
- ١٠- سماكة معدن الخزان تتناسب مع السعة التخزينية «٨ الى ١٠م».
- ١١- تأمين فتحات مناسبة لملاء الخزانات من خلال مجمع تفريغ بعيد عن الخزانات.
- ١٢- يجب تنظيف الخزانات من الرواسب النفطية عند الحاجة ويجب إجراء فحص مقاومتها للانضغاط واحتمال وجود تسريب فيها.
- رابعاً: المضخات:**
- ١- أن تكون المضخات ذات عدادات إلكترونية حديثة على أن تكون تمديداتها الكهربائية كاملة ضد الانفجار.
- ٢- أن تكون المضخات والمفاتيح الخاصة بها مصانة وصالحة للعمل بشكل مستمر.
- ٣- يجب وضع لوحة تعريفية واضحة على كل عداد لنوع المادة وسعرها.
- ٤- يجب حيازة مكبال «٢٠ لتر» للمعايرة الدورية ترصمه المديرية.
- ٥- لا يسمح بتبديل أو إضافة أو إزالة أي مضخة دون إعلام المديرية.
- ٦- لا تسحب المواد البترولية من الخزانات إلا بواسطة المضخات الثابتة المخصصة لهذا الغرض.
- ٧- أن يكون في كل محطة مضخات إلكترونية أربع مضخات على الأقل لتخديم أربعة أنواع من المحروقات.
- ٨- توفر شاشة لعرض سعر الصرف في مكان بارز وواضح.
- ٩- تأمين الصيانة الدورية الدائمة للخزانات والمضخات والقساطل والمفاتيح الخاصة بها.
- خامساً: السلامة العامة والوقاية والإطفاء:**
- ١- وضع كاميرات مراقبة في كافة أرجاء المحطة.
- ٢- تأمين مصدر مياه للشرب في المحطة مع مرافق عامة ودورات مياه.
- ٣- تدريب العاملين على وسائل السلامة العامة والحماية المتوفرة بالمحطة مع اصطحاب شهادة من قبل الدفاع المدني.
- ٤- أن لا يباع أي مشتق نفطي آخر في المحطة.
- ٥- وضع إشارات تحذيرية بوجود محطة وقود على الطرق العامة قبل المحطة بمسافة تسمح للسيارات برؤيتها وتخفيض سرعتها عند الدخول إلى المحطة.
- ٦- تعزل منطقة التفريغ بواسطة حواجز نقالة تبعد عنها «٢م» إذ تعد منطقة خطيرة طيلة عملية التفريغ.
- ٧- يلزم سائق الصهريج المحمل بإيقافه على مسافة لا تقل عن «٢م» من فوهة الخزان باتجاه مخرج المحطة وإطفاء المحرك ووضع مساند أمامية وخلفية لإحدى عجلات الآلية ويمنع من المغادرة مع عامل التفريغ حتى انتهاء العملية.
- ٨- يحظر تمديد أنابيب خطوط الكهرباء داخل حفر الخزانات.

شروط ترخيص محطات الوقود «فئة ج»

- أولاً: الأبعاد والمساحات:

- ١- مساحة العقار «٦٥٠ م^٢» كحد أدنى وفي حال وجود مغسل أو مشحم تكون مساحة العقار «٧٥٠ م^٢».
- ٢- عرض واجهة المحطة «٢٥م» كحد أدنى.

ثانياً: التخزين والسعات:

- أ- تحدد سعة الخزان الواحد من البنزين بكمية لا تزيد عن /٣٦٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن /٢٠٠٠٠/ لتر وسعة الخزان من مادة المازوت بكمية لا تزيد عن /٥٠٠٠٠/ لتر وأن لا تقل عن /٣٥٠٠٠/ لتر ويمكن تعدد الخزانات للمادة الواحدة ضمن المحطة على أن لا تزيد سعتها الإجمالية عن /٢٥٠٠٠٠/ لتر ولا تقل عن /٢٠٠٠٠٠/ لتر.
- ب- الرصيد الصفري من السعة التخزينية هو «٢٠٪» لأي محطة وتكون تحت تصرف المديرية العامة للمشتقات النفطية.

ثالثاً: الخزانات:

- ١- وضع لوحة معدنية على كل خزان يكتب فيها البيانات التالية:
(رقم الخزان ونوع المادة والسعة التخزينية).
- ٢- تعد إضافة الخزان أو إزالته أو تبديله بخزانات أخرى من محطات تموين السيارات المرخصة والتي تبقى سعتها التخزينية بعد الإضافة أو التبديل المذكورين في الحدود القصوى المسموح به تعديلاً غير ذي شأن ويخضع لتطبيق الشروط الواجب توفرها في المحطة وإجراءات الترخيص.
- ٣- توضع الخزانات ضمن غرف من الخرسانة المسلحة المعزولة جيداً تحت سطح الأرض مع تأمين فراغ مناسب حول جسم الخزان لإمكانية الوصول إليه من جميع الجوانب لمراقبته من حدوث أي تسريب ويجب تثبيت الخزانات على مساند (قواعد مناسبة) بارتفاع «٤٠سم» وتزويد الغرفة بفتحة وسلم لإجراء عمليات التفتيش والمراقبة لمنع التسرب.
- ٤- يسمح بدفن الخزانات بالمحطات وإلزام أصحاب المحطات بتثبيت وسائل ألكترونية حديثة متصلة بغرفة مراقبة بالمحطات لقياس كميات الوقود في الخزانات واكتشاف أي تسريب قد يحدث.
- ٥- يطلى جسم الخزانات بطلاء مانع للتآكل أو الصدأ والتسريب مع تركيب فتحات للخزان على سطح الأرض لمنع تسرب المياه إليها.
- ٦- يجب أن تبعد فتحة ملء الخزان «٥م» على الأقل عن الحدود الخارجية للمحطة.
- ٧- يزود كل خزان بمسبر لمعرفة كمية السائل الموجودة فيه.
- ٨- يجهز الخزان بأنبوب تهوية قطره «٣سم» ينتهي بكوع تغطي فوهته بنسيج معدني ناعم غير قابل للصدأ بارتفاع «٢م» عن سطح الخزان.
- ٩- يجب ألا تقل المسافة بين كل خزان وآخر في المحطة عن «٦٠سم».
- ١٠- سماكة معدن الخزان تتناسب مع السعة التخزينية «٨ إلى ١٠م».
- ١١- تأمين فتحات مناسبة لملء الخزانات من خلال مجمع تفريغ بعيد عن الخزانات.
- ١٢- يجب تنظيف الخزانات من الرواسب النفطية عند الحاجة ويجب إجراء فحص مقاومتها للانضغاط واحتمال وجود تسريب فيها.

رابعاً: المضخات:

- ٣- وجببة أمامية «٥م» حتى الرصيف الأول كحد أدنى والوجانب الجانبية والخلفية «٤م» كحد أدنى.
- ٤- البعد بين رصيف العدادات الأول والثاني «٦م» كحد أدنى.
- ٥- البعد بين رصيف العدادات الثاني والبناء «٥م» كحد أدنى.
- ٦- طول رصيف العدادات بين «٧ إلى ١٠م».
- ٧- عرض رصيف العدادات «١,٢٥م» كحد أدنى.
- ٨- ارتفاع رصيف العدادات «٢٥سم».
- ٩- عرض الطريق أمام المحطة في المدن «١٨م» كحد أدنى.
- ١٠- عرض الطريق أمام المحطة في البلدات «١٢م» كحد أدنى.
- ١١- عرض الطريق أمام المحطة في باقي المناطق «٦م» كحد أدنى.
- ١٢- لا تزيد مساحة البناء داخل المحطة عن «٢٥٪» من مساحة العقار ويجب أن تكون أبنية المحطة وجميع منشآتها وأبوابها من مواد غير قابلة للاحتراق.
- ١٣- تقتصر أبنية المحطة على طابقين كحد أقصى (مراقبة وإدارة).
- ١٤- يجب إحاطة المحطة بسور (تصوينه) من مواد غير قابلة للاحتراق يتراوح ارتفاعه من «١م» إلى «١,٥م» من جميع الأطراف أما من الجهة الأمامية المجاورة للطريق فيجب تحديد مداخل المحطة ومخارجها بواسطة أرصفة تجميلية.
- ١٥- تغطي أرضية المحطة بطبقة خرسانية مسلحة تسليحاً خفيفاً مع عمل فواصل تمدد مناسبة في المنطقة المحيطة بالعدادات وتعبيد طرق وممرات الدخول والخروج وعمل أرصفة وتأمين إنارة لها ويمكن رصف المداخل والمخارج بالأنترلوك.
- ١٦- أن تكون المظلة من مواد غير قابلة للاحتراق وأن يكون مظهرها لائقاً وأن لا يكون فيها بروزات حديدية ظاهرة وأن تكون الجسور الحاملة للمظلة مخفية وأن لا تزيد سماكة المظلة عن «٩٠سم» وأن لا تقل مساحتها عن «٢١٥٠م».
- ١٧- أن لا يقل البعد بين المحطات من اتجاه واحد عن «٥٠٠م» ومن اتجاهين متقابلين عن «٣٠٠م».
- ١٨- منع إشغال رصيف واجهة المحطة بأي نشاط تجاري (إكسبرس - كومجي - الخ....).
- ١٩- أن لا تقام المحطة على رأس منحني شاقولي أو منحني أفقي إلا وفق دراسة مثبتة تحقق شروط الرؤية.
- ٢٠- أن لا تقام المحطات في الساحات العامة.
- ٢١- يجب أن يبعد محور المحطة مسافة لا تقل عن «٥٠م» عن تقاطع الطرق الفرعية مع الرئيسية سواء كان التقاطع بمستوى واحد أو بمستويين مختلفين وعن مداخل الجسور.
- ٢٢- لا يسمح بفتحات على الطريق مقابل مدخل المحطة.
- ٢٣- أن لا تقام محطات وقود بالقرب من المدارس والمساجد والمستشفيات والجامعات بمسافة لا تقل عن «٥٠م».

- ١٤- تجهز كل محطة بعدد من أجهزة إطفاء «٢» منها رغويتين بسعة «٩ لتر» و «٤» منها بودرة كيميائية جافة لا يقل وزن كل واحدة عن «١٢ كغ».
- ١٥- يمنع طرح الزيوت المستعملة ونفايات الشحوم والمواد النفطية على أنواعها في الصرف الصحي أو الطبيعة بل يجب تجميعها في مستوعبات خاصة والتخلص منها.
- ١٦- يمنع استخدام مبنى المحطة لأي أنشطة تشكل خطورة على المحطة.
- ١٧- تعد لوحات إرشادية وتحذيرية وفقاً للتصميمات المبينة بتعليمات الترخيص وتعلق في أماكن بارزة بالمحطة تتضمن العبارات التالية:
 - خطر مواد بترولية سريعة الاشتعال.
 - التدخين ممنوع قطعاً.
 - أوقف محرك سيارتك.
- ١٨- التعهد الخطي بالالتزام الكامل بكل التعليمات الصادرة عن المديرية ويعد صاحب المحطة هو المسؤول عن جميع المخالفات التي ترتكب فيها. سادساً: خطوات الحصول على الترخيص:
 - ١- تقديم استمارة طلب ترخيص لدى المديرية وبعد الموافقة المبدئية يقوم بالآتي:
 - أ- الحصول على ترخيص إداري من خلال مراجعة وزارة الإدارة المحلية والخدمات يصطحب معه:
 - بيان قيد عقاري للعقار المراد ترخيص المحطة عليه.
 - مخطط مساحي للعقار بمقياس ١/٢٠٠٠ عليه إحداثيات X,Y.
 - بيان مساحي للعقار المراد الترخيص عليه.
 - أن يمتلك سجلاً تجارياً للمحطة المراد ترخيصها.
 - وفي حال كانت المحطة إيجاراً يصطحب معه إضافة لما سبق عقد استئجار مصدق أصولاً لا تقل مدته عن السنتين.
 - تعد الوحدة الإدارية مخطط موقع عام (كروكي) مبين فيه أقسام المحطة (الأبنية - الخزانات - المضخات) لتطلع عليه المديرية.
 - ب- الترخيص النهائي للاستثمار إنما يصدر من المديرية العامة للمشتقات النفطية.

تعميم رقم ١٨/

- تعميم صادر عن المديرية العامة للمشتقات النفطية بخصوص الإعلان عن صدور لوائح المواصفات القياسية للزيوت المعدنية المعتمدة
- بناء على مقتضيات المصلحة العامة.
 - وحسن سير العمل.
 - تعلن المديرية العامة للمشتقات النفطية عن صدور لوائح المواصفات القياسية المعتمدة للزيوت المعدنية بمختلف أنواعها.
 - يعمل بهذا التعميم اعتباراً من تاريخ ٢٥/٥/٢٠٢٣ م.
 - تُلغى كافة القرارات والتعاميم السابقة الخاصة بهذا الشأن.
 - حرر بتاريخ ١٤٤٤/١١/٤ هـ الموافق لـ ٢٣/٥/٢٠٢٣ م
 - المدير العام للمشتقات النفطية

- ١- أن تكون المضخات ذات عدادات إلكترونية حديثة على أن تكون تمديداتها الكهربائية كاملة ضد الانفجار.
 - ٢- أن تكون المضخات والمفاتيح الخاصة بها مصنوعة وصالحة للعمل بشكل مستمر.
 - ٣- يجب وضع لوحة تعريفية واضحة على كل عداد لنوع المادة وسعرها.
 - ٤- يجب حيازة مكيال «٢٠ لتر» للمعايرة الدورية ترصصه المديرية.
 - ٥- لا يسمح بتبديل أو إضافة أو إزالة أي مضخة دون إعلام المديرية.
 - ٦- لا تسحب المواد البترولية من الخزانات إلا بواسطة المضخات الثابتة المخصصة لهذا الغرض.
 - ٧- أن يكون في كل محطة مضخات إلكترونية أربع مضخات على الأقل لتخدم أربعة أنواع من المحروقات.
 - ٨- توفر شاشة لعرض سعر الصرف في مكان بارز وواضح.
 - ٩- تأمين الصيانة الدورية الدائمة للخزانات والمضخات والقساطل والمفاتيح الخاصة بها.
- خامساً: السلامة العامة والوقاية والإطفاء:**
- ١- وضع كاميرات مراقبة في كافة أرجاء المحطة.
 - ٢- تأمين مصدر مياه للشرب في المحطة مع مرافق عامة ودورات مياه.
 - ٣- تدريب العاملين على وسائل السلامة العامة والحماية المتوفرة بالمحطة مع اصطحاب شهادة من قبل الدفاع المدني.
 - ٤- أن لا يباع أي مشتق نفطي آخر في المحطة.
 - ٥- وضع إشارات تحذيرية بوجود محطة وقود على الطرق العامة قبل المحطة بمسافة تسمح للسيارات برؤيتها وتخفيض سرعتها عند الدخول الى المحطة.
 - ٦- تعزل منطقة التفريغ بواسطة حواجز نقالة تبعد عنها «٢م» اذ تعد منطقة خطيرة طويلة عملية التفريغ.
 - ٧- يلزم سائق الصهريج المحمل بإيقافه على مسافة لا تقل عن «٢م» من فوهة الخزان باتجاه مخرج المحطة وإطفاء المحرك ووضع مساند أمامية وخلفية لإحدى عجلات الآلية ويمنع من المغادرة مع عامل التفريغ حتى انتهاء العملية.
 - ٨- يحظر تمديد أنابيب خطوط الكهرباء داخل حفر الخزانات.
 - ٩- يمنع مد خرطوم التعبئة على الأرض لتفادي مرور المركبات فوقه.
 - ١٠- يجب أن يلتزم العاملون بلباس موحد ضمن المحطة.
 - ١١- يجب أن يكون عامل التعبئة أو سائق المركبة موجوداً قرب فوهة تعبئة المركبة طيلة عملية التعبئة.
 - ١٢- تجهز كل محطة بحقيبة إسعافات أولية.
 - ١٣- تجهز كل محطة بكمية من الرمل الجاف قدرها «٣١م» توضع في صندوقين سعة كل واحد منهما نصف متر مكعب وبالقرب منه رفشين لفرش الرمل في مكان يسهل الوصول إليه.

مواصفة رقم: (1) 2023

المادة: زيوت تزييت محركات الاحتراق الداخلي وحيدة الدرجة والاعتيان.
التعريف: هي زيوت تستخدم لمحركات الاحتراق الداخلي رباعية الأشواط جديدة غير مجددة صافية متجانسة خالية من الرواسب الظاهرة أو المواد المعلقة وتحتوي على الإضافات الكيميائية اللازمة لتحقيق مستوى الأداء المطلوب.

المواصفات القياسية لزيوت المحرك الداخلي صنف 10				
Internal engine oil standard specifications vg10				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	4.1	5.6	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-30	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	205	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيوت المحرك الداخلي صنف 20				
Internal engine oil standard specifications vg20				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	5.6	9.3	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	210	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت المحرك الداخلي صنف 30 Internal engine oil standard specifications vg30				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	9.3	12.5	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-18	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	220	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت المحرك الداخلي صنف 40 Internal engine oil standard specifications vg40				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	12.5	16.3	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح

				Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت المحرك الداخلي صنف 50 Internal engine oil standard specifications vg 50				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	16.3	21.9	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت المحرك الداخلي صنف 60 Internal engine oil standard specifications vg 60				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	21.9	26.1	اللزوجة عند ١٠٠ درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index

ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	235	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 2896 ASTM D 664	Mg KOH/g	7	10	رقم القلوية الكلي Total base number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المراجع ذات الصلة:

- _ معهد البترول الأمريكي (API)
- _ جمعية مهندسي السيارات (SAE)
- _ المواصفات الأوروبية (ACEA)
- _ الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (2) 2023

_ المادة: زيوت الهيدروليك المعدنية المستخدمة في الدارات الهيدروليكية.

_ التعريف: هي زيوت بارافينية عالية التكرير جديدة صافية متجانسة خالية من الرواسب الظاهرة أو المواد المعلقة وتحتوي على الإضافات الكيميائية اللازمة لتحقيق مستوى الأداء المطلوب.

المواصفات القياسية لزيوت هيدروليك صنف 10 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 10				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	9	11	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-33	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	125	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 15 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 15				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	13.5	16.5	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-24	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	145	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 22 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 22				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	19.8	24.2	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	165	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 32 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 32				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	28.8	35.2	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-18	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	175	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 46 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 46				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	41.4	50.6	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	185	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 68 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 68				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	61.2	74.8	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	195	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 100 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 100				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	90	110	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	205	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 150 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 150				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	135	165	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	215	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 220 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 220				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	198	242	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت هيدروليك صنف 320 Hydraulic Oil Standard Specifications vg 320				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	288	352	اللزوجة عند ٤٠ درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	250	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 1744	% w	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	2	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المراجع ذات الصلة:

المنظمة الدولية للمعايير (ISO)

المعهد الألماني للتوحيد القياسي (DIN)

الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (3) 2023

المادة: زيوت الأساس المعدنية البارافينية الناتجة عن عمليات تكرير واستخلاص النفط الخام.

التعريف: هي زيوت أساس معدنية بارافينية جديدة غير مجددة لا تحتوي على أي نوع من الإضافات الكيميائية.

المواصفات القياسية لزيت أساس خفيف 70/80/90/100 light Basic Oil Standard Specifications 70/80/90/100				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	3	4.5	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight
----------------------------------	-----	---	---	---

المواصفات القياسية لزيت أساس خفيف 140/150/160/170 light Basic Oil Standard Specifications 140/150/160/170				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	4.5	5.5	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	190	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس خفيف 180/190/200/250 light Basic Oil Standard Specifications 180/190/200/250				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	5.5	7	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294	% w	-	1	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

ASTM D 1552				
----------------	--	--	--	--

المواصفات القياسية لزيت أساس متوسط 300/315/330/350 Medium Basic Oil Standard Specifications 300/315/330/350				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	7	10	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس متوسط 400/450/500 Medium Basic Oil Standard Specifications 400/450/500				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	10	12	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس متوسط 600/650/700 Medium Basic Oil Standard Specifications 600/650/700				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	12	14.5	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	250	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس متوسط 750/800/850 Medium Basic Oil Standard Specifications 750/800/850				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	14.5	16.5	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	250	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس متوسط 900/950 Medium Basic Oil Standard Specifications 900/950				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	16.5	25	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	250	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس ثقيل 135/145/150/160/175 heavy Basic Oil Standard Specifications 135/145/150/160/175				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	28.5	36	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	280	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.7	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت أساس ثقيل 185/200/225 heavy Basic Oil Standard Specifications 185/200/225				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	36	50	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	300	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.05	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	% w	-	1.7	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المراجع ذات الصلة:

المنظمة الدولية للمعايير (ISO)

الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (4) 2023

المادة: زيت ناقل الحركة اليدوي وزيت المحاور الخلفية للأليات وما يرتبط بها.

التعريف: هي زيوت معدنية بارافينية مستخلصة بشكل جيد من المنتجات البترولية وتحتوي على الإضافات الكيميائية اللازمة لتحقيق مستوى الأداء المطلوب.

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 70/75 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 70/75				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	4.1	7	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 121 °C, 3h

ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 80 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 80				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	7	11	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	165	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 121 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 85 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 85				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	11	13.5	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	165	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup

ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 121 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 90 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 90				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	13.5	24	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	165	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 121 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 140 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 140				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	24	41	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point

				Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 121 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة اليدوي 250 Manual transmission fluid oil Standard Specifications 250				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	41	-	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	2a	تآكل الصفيحة النحاسية عند 121 درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 121 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	0.5	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
ASTM D 4294 ASTM D 1552	%w	-	1.5	نسبة الكبريت الكلي وزناً Total sulfur percentage by weight

المراجع ذات الصلة:

- _ معهد البترول الأمريكي (API)
- _ جمعية مهندسي السيارات (SAE)
- _ الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (5) 2023

_ المادة: زيت ناقل الحركة الآلي (ATF).

_ التعريف: هو زيت أساس ذو تركيبة معقدة من الإضافات الكيميائية اللازمة لكي يحقق كافة المتطلبات الفيزيائية والكيميائية ومتطلبات الأداء.

المواصفات القياسية لزيت ناقل الحركة الآلي ATF automatic transmission fluid oil Standard Specifications				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	5.00	9.00	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 445	-	150	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97 ASTM D 5949	°C	-	-30	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	170	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسية عند 150 درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 150 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	1.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المراجع ذات الصلة:

- _ مواصفة جنرال موتورز (GM S)
- _ جمعية مهندسي السيارات الأمريكية (SAE)
- _ الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (6) 2023

_ المادة: سائل الكبح ذي الأساس غير النفطي.

_ التعريف: هي سائل كبح ذو أساس غير نفطي يستعمل في عربات الطرق ذات أنظمة الكبح الهيدروليكية صافي خالي من الرواسب الظاهرة والمواد المعلقة.

المواصفات القياسية لسائل كبح DOT3 Brake fluid DOT3 Standard Specifications				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1.5	-	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 97	°C	-	-40	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	205	-	نقطة غليان التوازن الجاف dry equilibrium boiling point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	140	-	نقطة غليان التوازن الرطب wet equilibrium boiling point
ASTM D 92	°C	100	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	±0.4	تآكل الصفیحة النحاسية copper corrosion

ASTM D 664	-	7	11.5	الرقم الهيدروجيني PH
------------	---	---	------	-------------------------

المواصفات القياسية لزيت فرامل DOT4 Brake fluid DOT4 Standard Specifications				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1.5	-	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 97	°C	-	-40	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	230	-	نقطة غليان التوازن الجاف dry equilibrium boiling point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	155	-	نقطة غليان التوازن الرطب wet equilibrium boiling point
ASTM D 92	°C	100	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	±0.4	تآكل الصفحة النحاسية copper corrosion
ASTM D 664	-	7	11.5	الرقم الهيدروجيني PH

المواصفات القياسية لزيت فرامل DOT 5-1 Brake fluid DOT 5-1 Standard Specifications				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1.5	-	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 97	°C	-	-40	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	260	-	نقطة غليان التوازن الجاف dry equilibrium boiling point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	180	-	نقطة غليان التوازن الرطب wet equilibrium boiling point
ASTM D 92	°C	100	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	±0.4	تآكل الصفحة النحاسية copper corrosion
ASTM D 664	-	7	11.5	الرقم الهيدروجيني PH

المواصفات القياسية لزيت فرامل DOT 6 Brake fluid DOT 6 Standard Specifications				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1.5	-	اللزوجة عند 100 درجة مئوية Viscosity at 100°C
ASTM D 97	°C	-	-40	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	250	-	نقطة غليان التوازن الجاف dry equilibrium boiling point
ASTM D 1120 ASTM D 92	°C	165	-	نقطة غليان التوازن الرطب wet equilibrium boiling point
ASTM D 92	°C	100	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	±0.4	تآكل الصفیحة النحاسیة copper corrosion
ASTM D 664	-	7	11.5	الرقم الهیروجینی PH

المراجع ذات الصلة:

المنظمة الدولية للمعايير (ISO).

الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (7) 2023

المادة: زيوت الضواغط المستخدمة في أنظمة التبريد.

التعريف: هي زيوت أساس معدنية أو نصف حلقيّة أو حلقيّة تحتوي على إضافات كيميائية مناسبة لتزيت ضواغط التبريد.

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 15 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 15				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	13.5	16.5	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-39	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number
------------	-------------	---	-----	---

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 22 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 22				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	19.8	24.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-39	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 32 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 32				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	28.8	35.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-30	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	160	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 46				
Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 46				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	41.4	50.6	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-30	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	160	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 68				
Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 68				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	61.2	74.5	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-30	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	170	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 100				
Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 100				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties

Test method		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	90	110	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القیاسیة لزیت ضواغط التبرید 150 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 150				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	135	165	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	210	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القیاسیة لزیت ضواغط التبرید 220 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 220				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	198	242	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C

ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 320 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 320				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	288	352	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط التبريد 460 Refrigeration Compressors Oil Standard Specifications 460				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	414	506	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-21	نقطة الانصباب Pour point

ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.04	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.5	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المراجع ذات الصلة:

المنظمة الدولية للمعايير (ISO)

الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (8) 2023

المادة: زيوت الضواغط المستخدمة في تزييت ضواغط الهواء.

التعريف: هي زيوت معدنية نقية أو تحتوي على إضافات كيميائية مناسبة لتزييت ضواغط الهواء.

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 22				
Air Compressors Oil Standard Specifications 22				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	19.8	24.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	175	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 32				
Air Compressors Oil Standard Specifications 32				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	

ASTM D 445	mm ² /s ^b	28.8	35.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	175	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القیاسیة لزیت ضواغط الهواة 46 Air Compressors Oil Standard Specifications 46				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	41.4	50.6	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	195	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسیة عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القیاسیة لزیت ضواغط الهواة 68 Air Compressors Oil Standard Specifications 68				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	61.2	74.8	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index

ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	195	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 100 Air Compressors Oil Standard Specifications 100				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	90	110	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	205	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 150 Air Compressors Oil Standard Specifications 150				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	135	165	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-3	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	210	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup

ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 220 Air Compressors Oil Standard Specifications 220				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	198	242	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	0	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القياسية لزيت ضواغط الهواء 320 Air Compressors Oil Standard Specifications 320				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	288	352	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	0	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	225	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content

ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المواصفات القیاسیة لزیت ضواغط الهواء 460 Air Compressors Oil Standard Specifications 460				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	414	506	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	0	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	255	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 1533 ASTM D 6304	% (m/m)	-	0.1	محتوى الماء water content
ASTM D 130	-	-	1b	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h
ASTM D 664	Mg KOH/g	-	0.15	رقم الحموضة الكلي Total acidity number

المراجع ذات الصلة:

_ المنظمة الدولية للمعايير (ISO)

_ الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)

مواصفة رقم: (9) 2023

_ المادة: زيوت علب المسننات الصناعیة.

_ التعریف: هی زيوت معدنیة بارافینیة مستخلصة بشكل جيد من المنتجات البترولیة وتحتوي على الإضافات الكیمیائیة اللازمة لتحقيق مستوى الأداء المطلوب.

المواصفات القیاسیة لزیت المسننات الصناعیة 2 Industrial gear Oils Standard Specifications 2				
طریقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1.98	2.42	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point

ASTM D 92	°C	125	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 3 Industrial gear Oils Standard Specifications 3				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	2.88	3.52	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	125	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 5 Industrial gear Oils Standard Specifications 5				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	4.14	5.06	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 7 Industrial gear Oils Standard Specifications 7				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	

ASTM D 445	mm ² /s ^b	6.12	7.48	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 10 Industrial gear Oils Standard Specifications 10				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	9	11	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	150	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 15 Industrial gear Oils Standard Specifications 15				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	13.5	16.5	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	175	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 22
--

Industrial gear Oils Standard Specifications 22				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	19.8	24.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-15	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	175	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 32 Industrial gear Oils Standard Specifications 32				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	28.8	35.2	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 46 Industrial gear Oils Standard Specifications 46				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	41.4	50.6	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح

				Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 68 Industrial gear Oils Standard Specifications 68				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	61.2	74.8	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	180	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 100 Industrial gear Oils Standard Specifications 100				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	90	110	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-12	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 150 Industrial gear Oils Standard Specifications 150				
طريقة الاختبار	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties

Test method		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	135	165	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 220 Industrial gear Oils Standard Specifications 220				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	198	242	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 320 Industrial gear Oils Standard Specifications 320				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	288	352	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 460 Industrial gear Oils Standard Specifications 460				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	414	506	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	200	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 680 Industrial gear Oils Standard Specifications 680				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	612	748	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند 100 درجة لمدة 3 ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 1000 Industrial gear Oils Standard Specifications 1000				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	900	1100	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-9	نقطة الانصباب Pour point

ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 1500 Industrial gear Oils Standard Specifications 1500				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1350	1650	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 2200 Industrial gear Oils Standard Specifications 2200				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	1980	2420	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C
ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفيحة النحاسية عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المواصفات القياسية لزيت المسننات الصناعية 3200 Industrial gear Oils Standard Specifications 3200				
طريقة الاختبار Test method	الوحدة unit	المتطلبات Requirements		الخصائص Properties
		حد أدنى minimum	حد أعلى Maximum	
ASTM D 445	mm ² /s ^b	2880	3520	اللزوجة عند 40 درجة مئوية Viscosity at 40°C

ASTM D 445 ASTM D 2270	-	90	-	معامل اللزوجة Viscosity Index
ASTM D 97	°C	-	-6	نقطة الانصباب Pour point
ASTM D 92	°C	230	-	نقطة الوميض بكأس مفتوح Flash point open cup
ASTM D 130	-	-	1	تآكل الصفیحة النحاسیة عند ١٠٠ درجة لمدة ٣ ساعة copper corrosion 100 °C, 3h

المراجع ذات الصلة:

_ المنظمة الدولية للمعايير (ISO)

_ المعهد الألماني للتوحيد القياسي (DIN)

_ الجمعية الامريكية لاختبار المواد (ASTM)

النهاية